



PRODEVAL

INGÉNIERIE DES SOLUTIONS GAZ

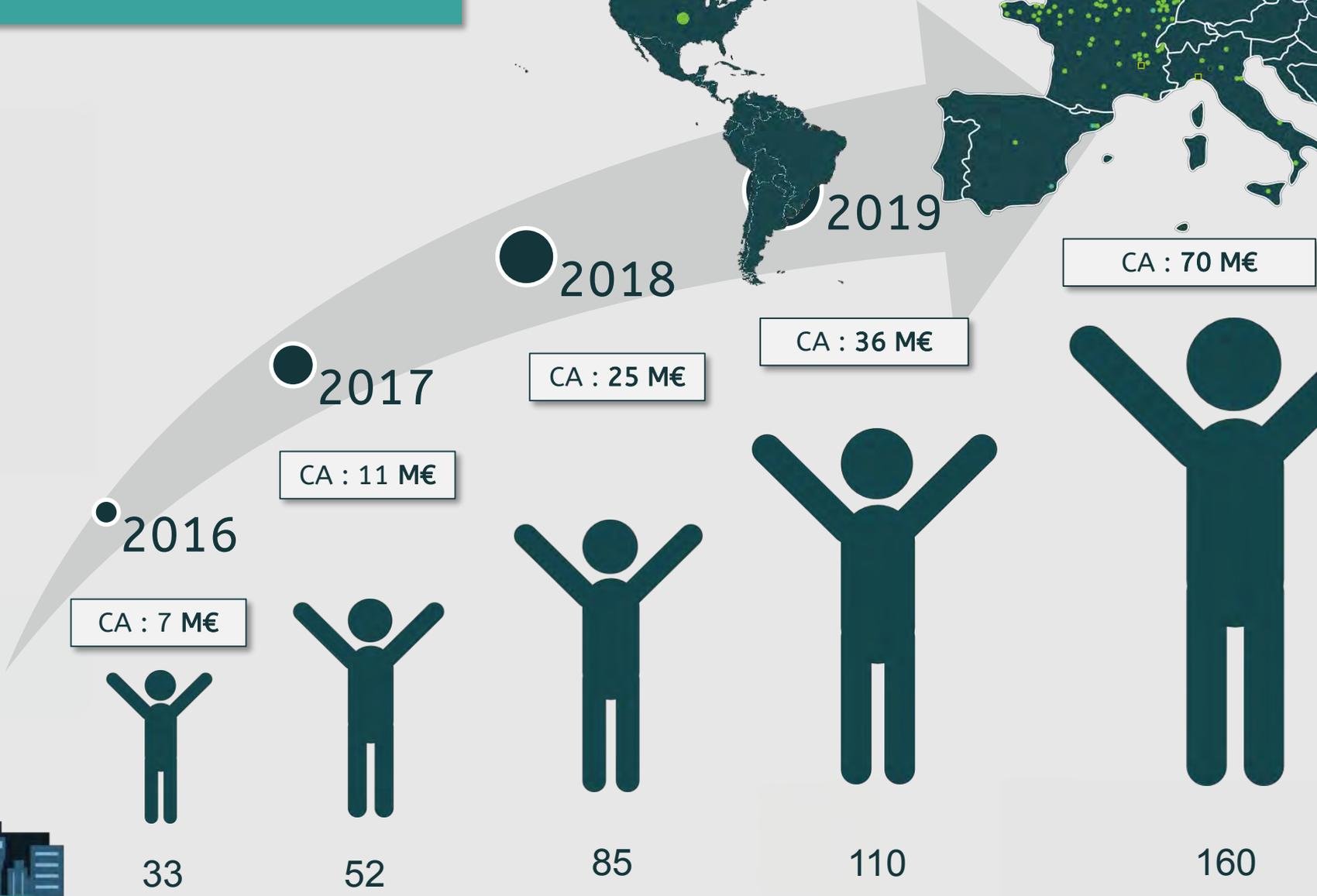


- INTÉGRITÉ
- ESPRIT DE SERVICE
- EXPERTISE TECHNIQUE
- INNOVATION

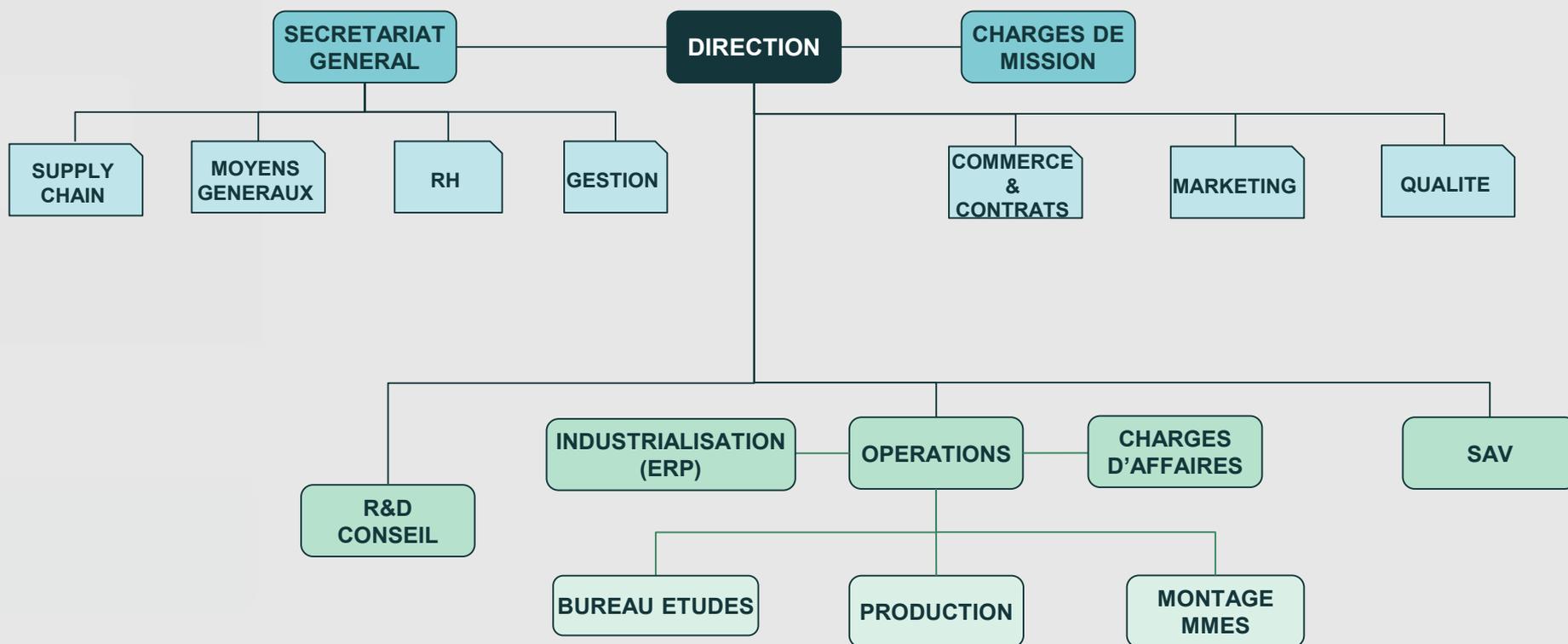
PRODEVAL est une société française spécialisée dans le captage et le traitement du biogaz depuis 1990, afin de répondre à toute problématique liée au biogaz.



CHIFFRES CLÉS



NOTRE ORGANISATION



NOS LOCAUX

2 700 m²

Atelier R&D

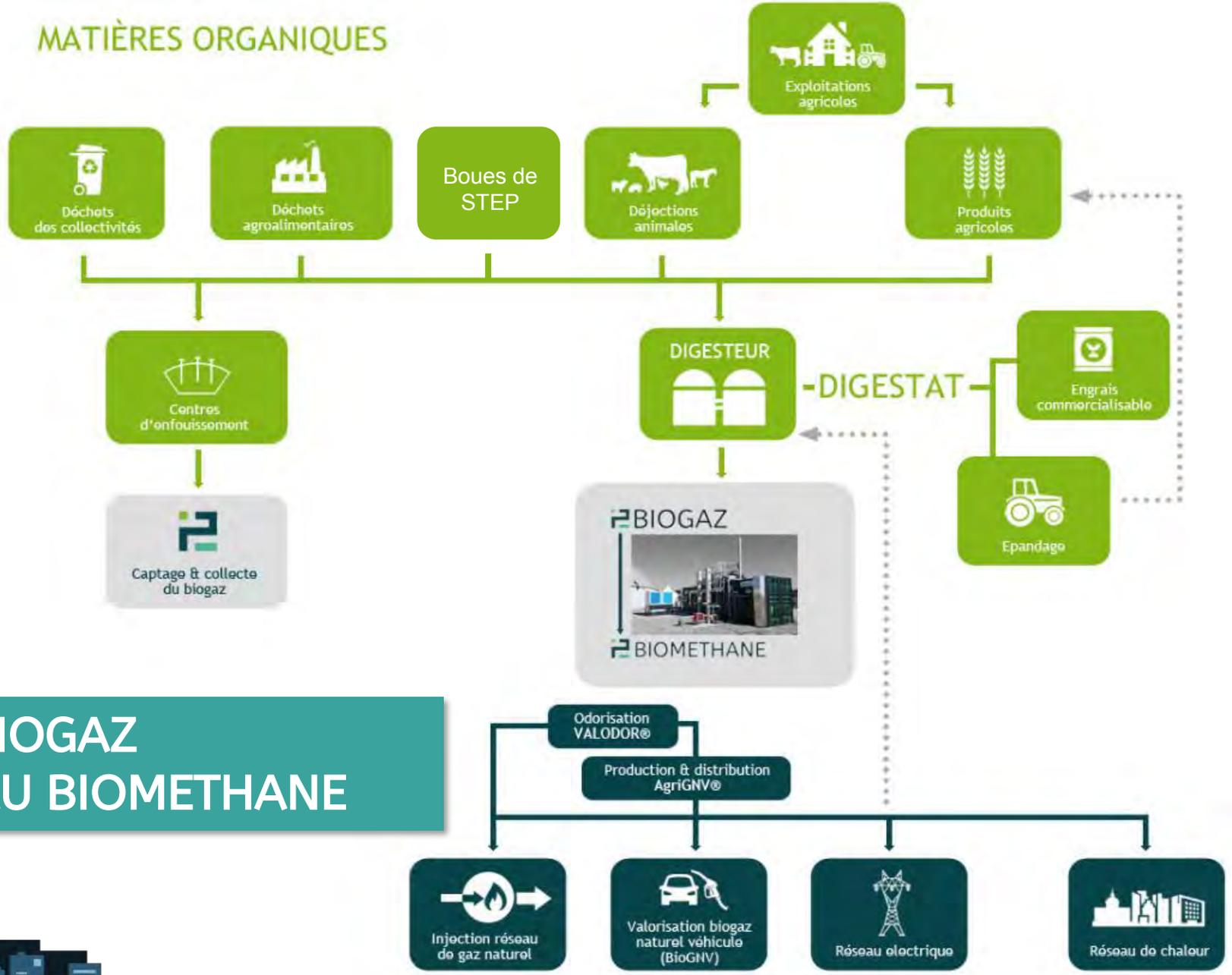
Pièces
détachées

PEHD

Préparation départ –
retour chantier



MATIÈRES ORGANIQUES



DU BIOGAZ AU BIOMETHANE



SOLUTIONS

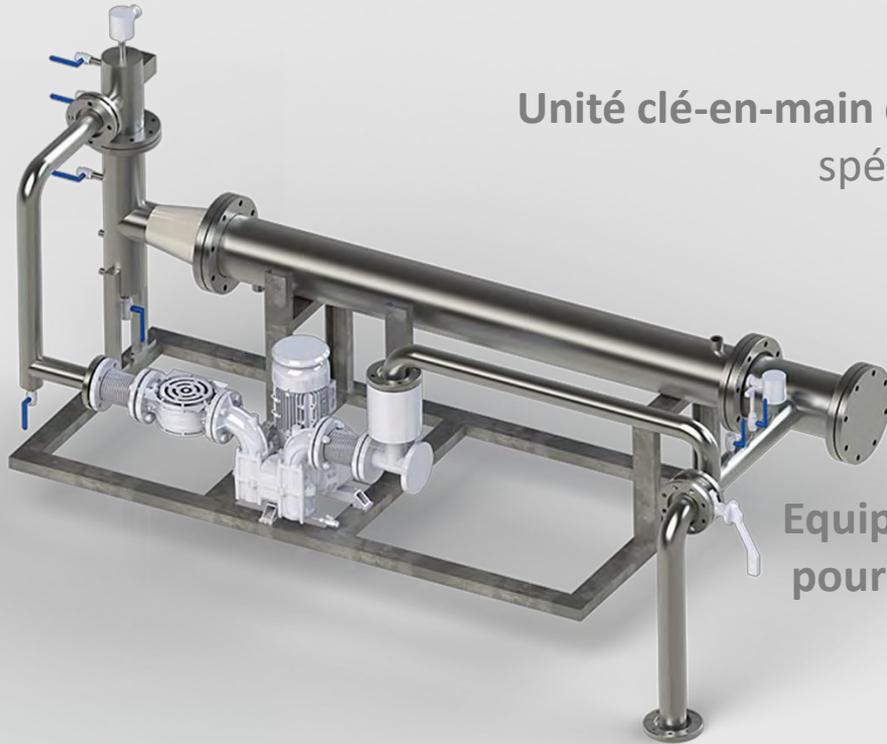


1. *Digesteur*
2. **PROFLARE®**
3. **VALOGAZ®**

4. **VALOPACK®**
5. **COMPRESSEUR**
6. **VALOPUR®**

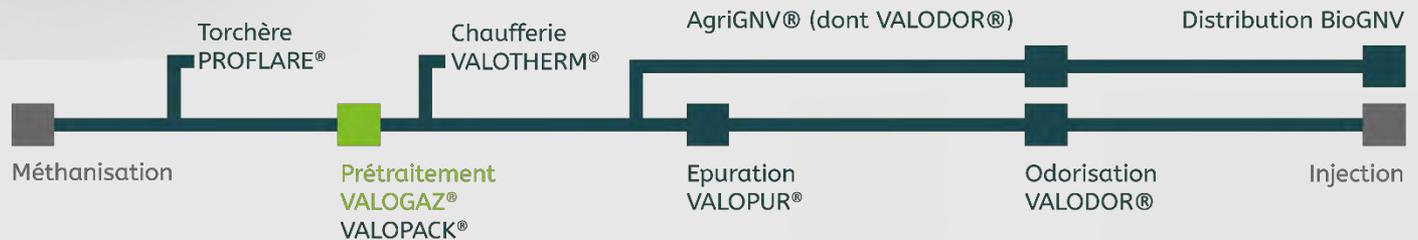
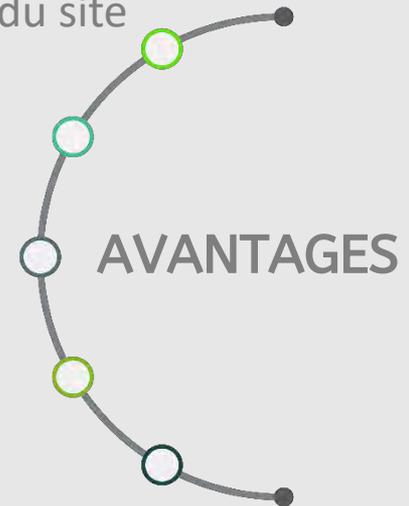
7. **VALODOR®**
8. *Poste d'injection*
9. **GROUPE FROID**

10. **VALOTHERM®**
11. **AgriGNV®**
(Biomethane-Box®)



Unité clé-en-main compacte, autonome, développée spécialement selon les besoins du site

Equipements de qualité conçus pour des installations dans des environnements difficile



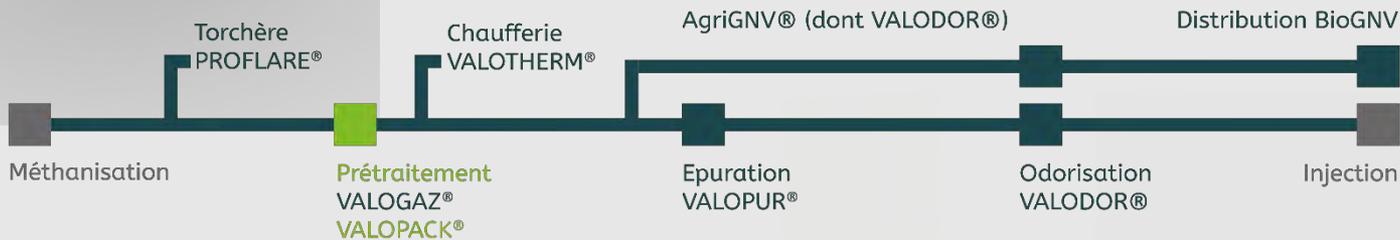


Filters fabriqués sur mesure, conçus spécialement selon les caractéristiques du biogaz

Continuité de service, même au moment d'un changement de charge (lead-lag et by-pass des filtres)



Optimisation de la durée de vie du charbon actif (lead-lag)



VALOPUR®

UNITÉ D'ÉPURATION DU BIOGAZ SÉPARATION MEMBRANAIRE



Solution à 3 étages : brevet **Evonik®**

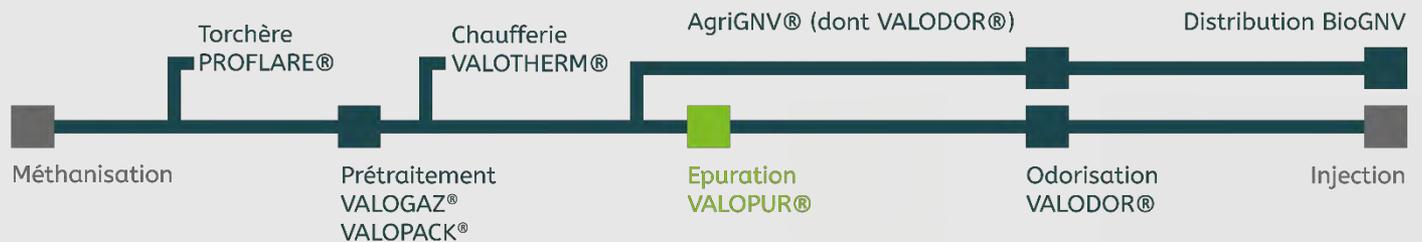
Simplicité d'exploitation et évolutivité aisée

Suivi en temps réel des performances du process global

Gestion automatisée de l'exploitation

Disponibilité et performance élevée

AVANTAGES

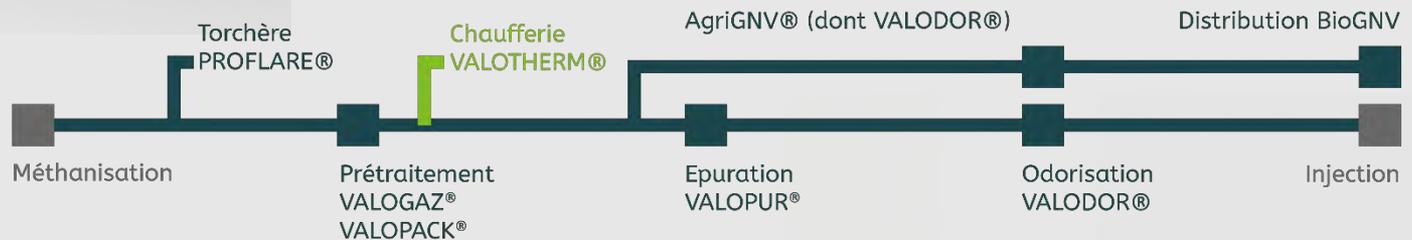


Matériel haut de gamme,
Régulation de la boucle de retour pour éviter la condensation acide
dans la chaudière

Fonctionne au biogaz

Intégré à la supervision générale de
l'installation

S'adapte exactement au besoin de chaleur
du digesteur car le fonctionnement est
complètement indépendant de
l'épuration membranaire



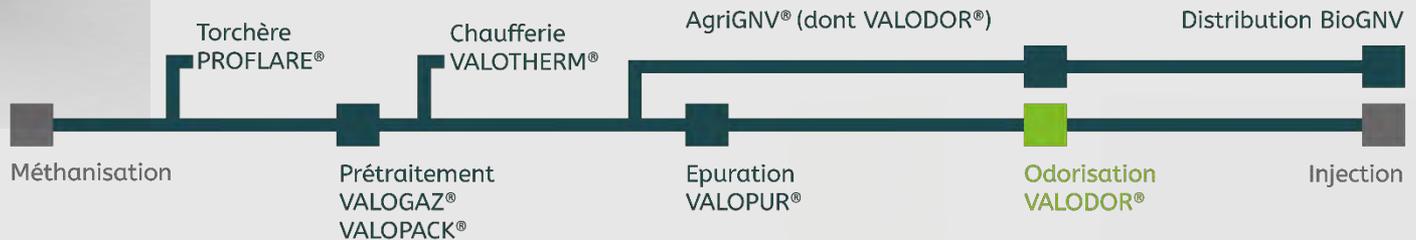
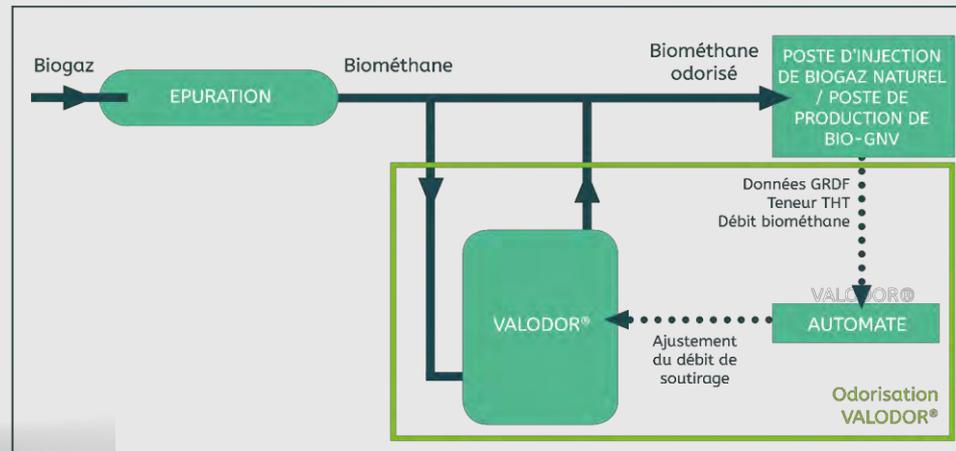
L'odorisation du biométhane est obtenue par léchage, en faisant circuler un gaz qui se sature au contact d'un liquide odorant.



Précision du dosage THT

Pas de surdosage possible

AVANTAGES



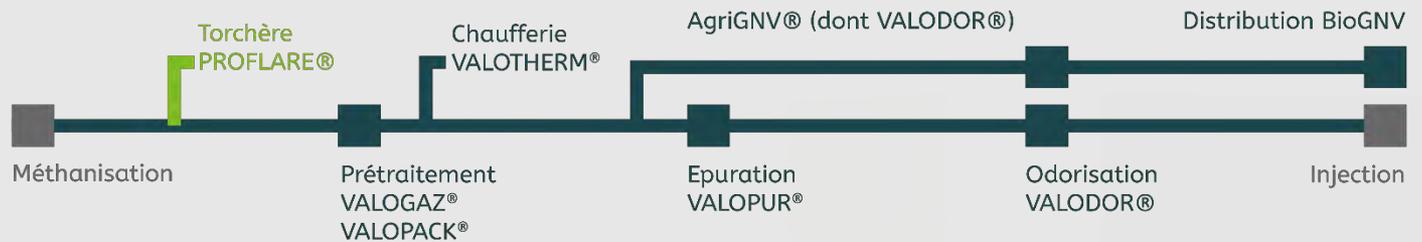


Rendement de combustion > 99%

Flamme cachée

AVANTAGES

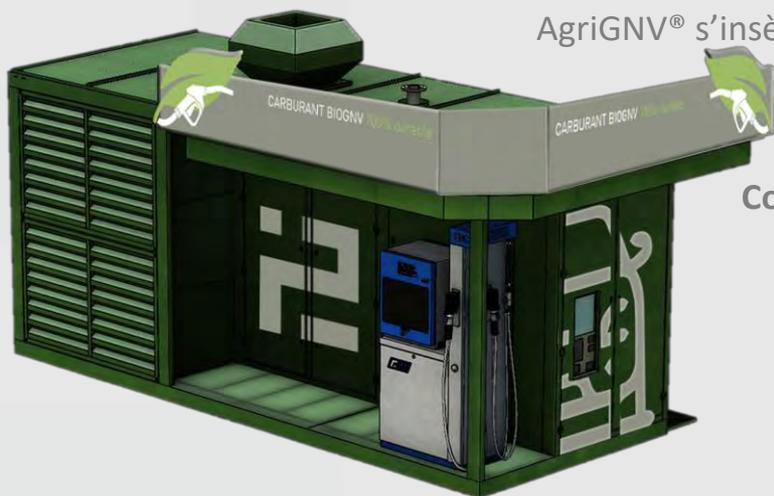
Adaptée à toutes les typologies de biogaz



Substitution d'une ressource fossile (GNR et/ou essence) produite et distribuée localement

Démarrage et arrêt automatiques de l'unité au remplissage du réservoir du véhicule.

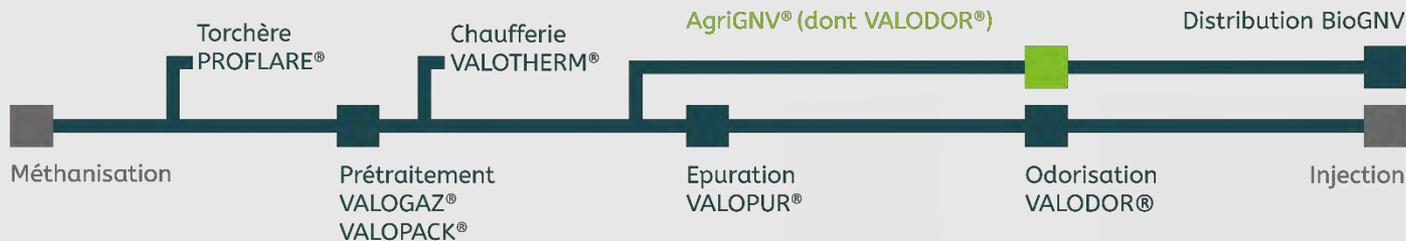
AgriGNV® s'insère en parallèle d'unités de cogénération sur les sites de méthanisation en fonctionnement.



Contrôle continu de conformité du BioGNV produit
(respect de la norme ISO 16923)

Solution technologiquement et économiquement adaptée à une petite flotte de véhicules à proximité d'une méthanisation.

AVANTAGES

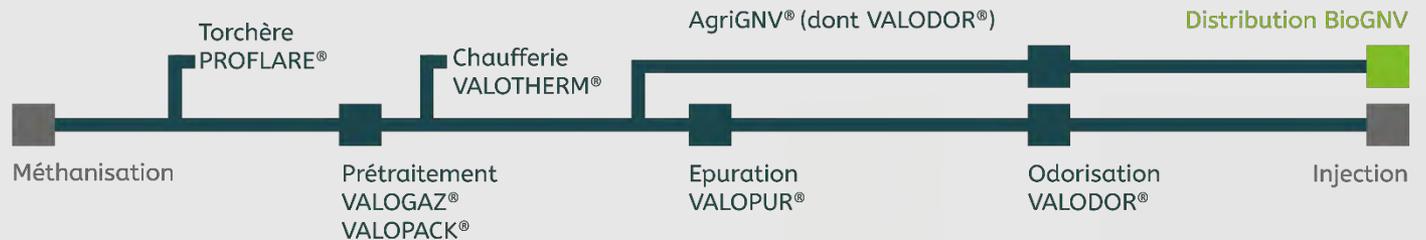




Compacité et réduction des infrastructures à créer **AVANTAGES**

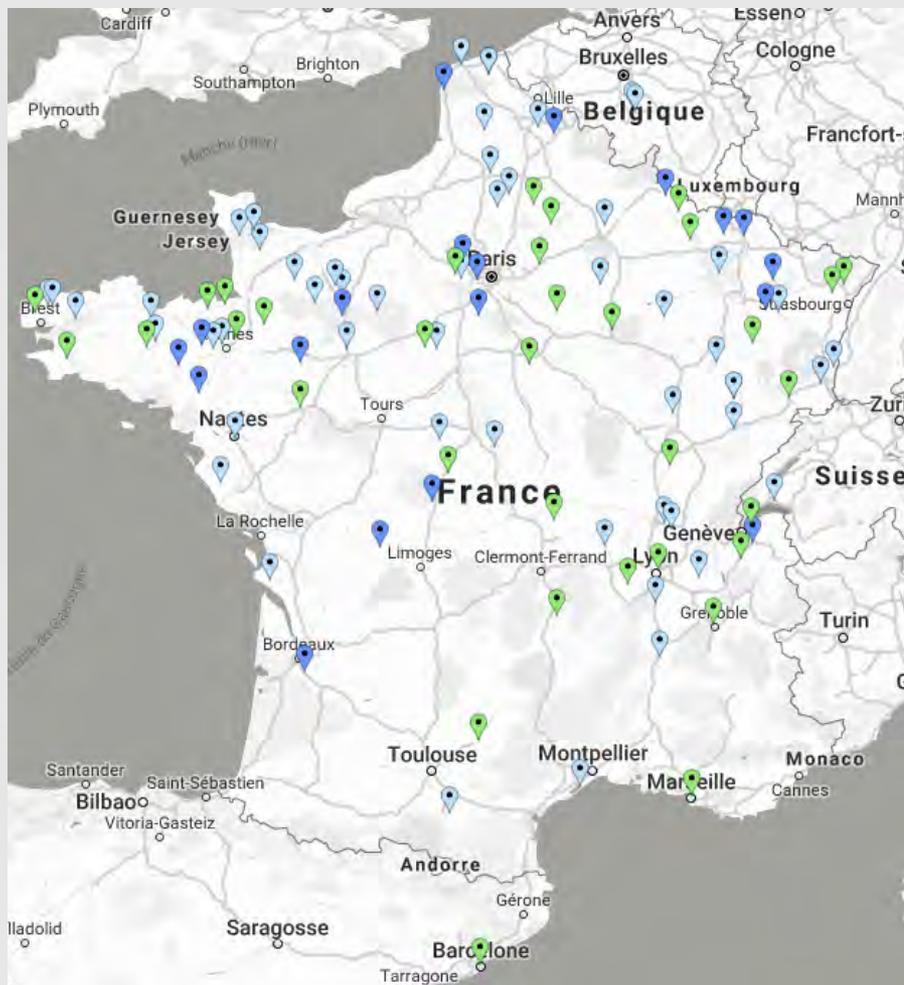
Modularité et évolutivité

Solution transitoire durant la phase de création de la flotte de véhicules GNV avant mise en place d'infrastructures d'avitaillement définitives



QUELQUES RÉFÉRENCES

FRANCE & ITALIE...



QUELQUES RÉFÉRENCES

Suisse, UK, République Tchèque,
Amérique du Nord...



SERVICE-APRÈS-VENTE

PIÈCES DÉTACHÉES
& MAINTENANCE



RÉACTIVITÉ
HOTLINE
24/24 EXPERTISE
RÉSEAU NATIONAL
DISPONIBILITÉ & FLEXIBILITÉ



QUI NOUS SOMMES

NOS SOLUTIONS

RÉFÉRENCES

SAV

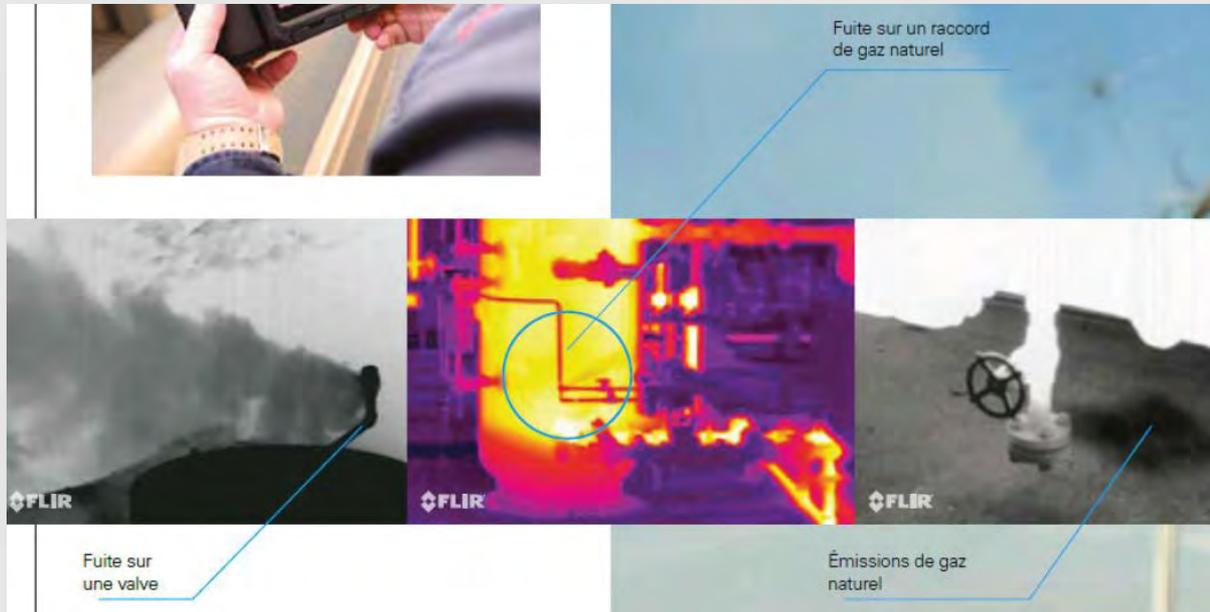
SERVICE-APRÈS-VENTE

CAPTAGE & COLLECTE DU BIOGAZ



SERVICE-APRÈS-VENTE

DÉTECTION DE MÉTHANE CAMÉRA INFRAROUGE



Localisation simplifiée et précise des fuites de gaz

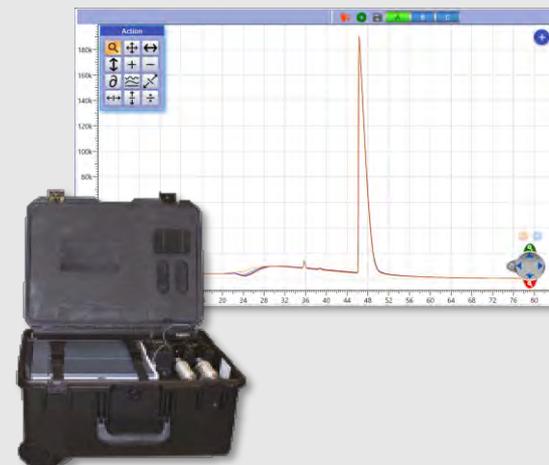
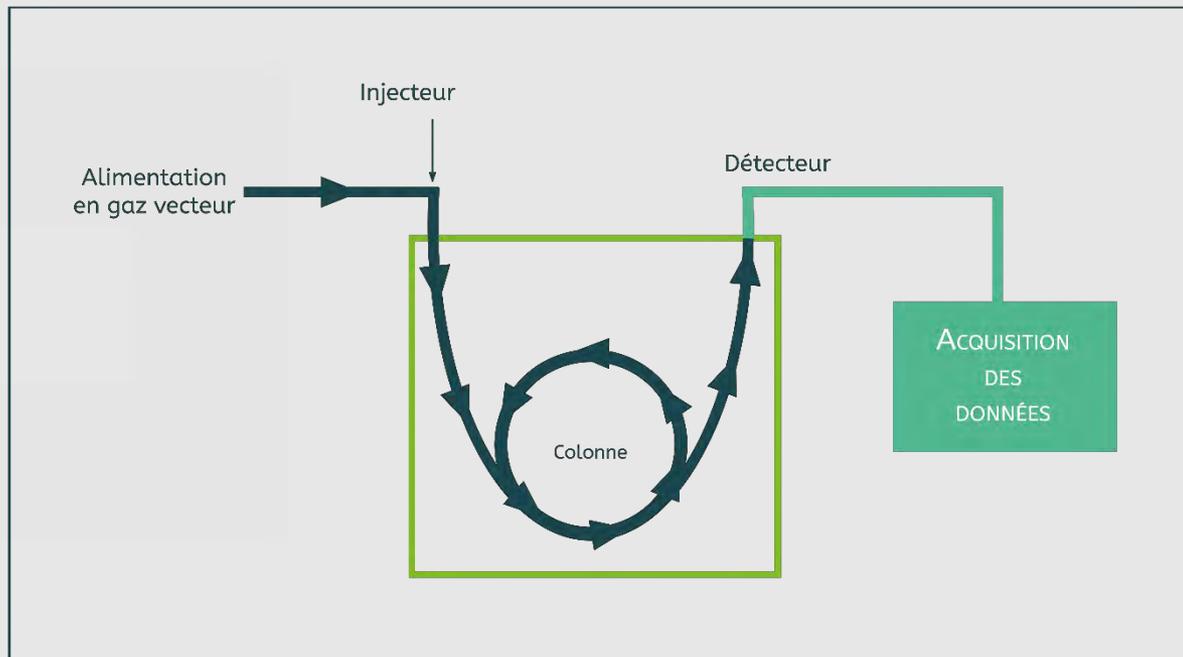
Analyse et identification rapides des émissions de méthane afin de pouvoir assurer les opérations de maintenance corrective

Fonctionnalités de création rapide de rapports et d'organisation des données collectées sur site

AVANTAGES

SERVICE-APRÈS-VENTE

SCREENING DU BIOGAZ CHROMATOGRAPHE GAZEUX



Analyse précise de l'ensemble des composés présents dans le biogaz :
 CH_4 , CO_2 , O_2 , H_2S , N_2 , COV (C_2 , C_3 , C_4 , C_5 , C_6+)...

Utilisation par un technicien expert et pilotage à distance par les équipes d'ingénierie Process

Vérification préventive du bon fonctionnement des charbons actifs
pour le traitement de l' H_2S et des COV

AVANTAGES



www.prodeval.eu

Roaltain - Quartier du 45^{ème} parallèle 26300 CHATEAUNEUF-SUR-ISERE - FRANCE
BP 22145 - 26958 VALENCE CEDEX 9 | +33(0)4 75 40 37 37 - prodeval@prodeval.eu